

# Sistemas XMT® 400 ArcReach®

**Sistema de soldadura multiproceso**



## Resumen de características

### Aplicaciones industriales pesadas

Construcción  
Astilleros  
Plantas de generación de energía  
Flotas de alquiler  
Operaciones de reparación por mantenimiento (MRO)  
Fabricación

### Procesos

MIG (GMAW)  
MIG pulsada (GMAW-P)\*  
RMD®\*  
Convencional con electrodos (SMAW)  
TIG (GTAW)  
Núcleo fundente (FCAW)  
Corte y ranurado por arco con electrodo de carbono y aire (CAC-A)  
Clasificación: 5/16 in  
Calentamiento por inducción\*\*

### Potencia de alimentación

Auto-Line™, 208–575 V  
Requiere energía trifásica o monofásica

### Rango de salida

10–38 V, 15–425 A

### Peso neto

75 lb (34.0 kg)

**ArcReach®** Control remoto de voltaje sin cordón de control

\*Disponible únicamente con el alimentador inteligente ArcReach.

\*\*Disponible únicamente con el calentador ArcReach.

## El siguiente paso de un legado tan fiable que su reputación está asegurada.

Simplifique su flota con el nuevo XMT 400 ArcReach y ejecute más tareas con una sola máquina.

La interfaz de usuario optimizada permite a su personal hacer exactamente lo que necesita con diversas funciones y ajustes especializados, como ArcReach, Auto-Line™ y procesos de soldadura dedicados.

La tecnología ArcReach le permite controlarlo todo en el lugar preciso, ya que los cambios de procesos y parámetros ocurren en el lugar de uso. Esto aumenta la eficiencia del sitio de trabajo, la calidad de la soldadura y la seguridad.

**¡NUEVO!**



Más productividad y eficiencia en el lugar de trabajo



Diseñado para entornos exigentes



Máximo poder para sus soldadores

## ArcReach®

Control remoto de voltaje en el alimentador de alambre o remoto sin necesidad de un cordón de control. Consulte la página 2 para obtener más información.

## TRUE BLUE® 3 YR. WARRANTY

La fuente de alimentación tiene una garantía de tres años en piezas y mano de obra.



**Miller**

**Miller Electric Mfg. LLC**

An ITW Welding Company  
1635 West Spencer Street  
P.O. Box 1079  
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

**Venta de equipos en los Estados Unidos y Canadá**

Teléfono: 866-931-9730  
Teléfono internacional: 920-735-4554

[MillerWelds.com](http://MillerWelds.com)



# Beneficios de los sistemas XMT® 400 ArcReach®



Más productividad  
y eficiencia en  
el lugar de trabajo

**AF** Las capacidades de ArcReach® eliminan el tiempo ocupado en rastrear los cables de soldadura durante cientos de metros hasta la fuente de alimentación, ya que los operarios pueden hacer ajustes en el alimentador de alambre ArcReach o de manera remota.

**AF** La configuración de compensación de longitud de cable (CLC™) implica que la salida se ajusta automáticamente en la fuente de alimentación para tener en cuenta la caída de voltaje provocada por los cables largos, lo que garantiza que se usen los parámetros de soldadura que elige el operador.

**La deposición de metal regulada (RMD®) y el proceso de MIG pulsada** son totalmente compatibles, y esto permite a los operarios aprovechar estas funciones avanzadas in situ para soldar con más velocidad y eficiencia.

**La movilidad en el lugar de trabajo se facilita** gracias a la máquina más pequeña y ligera entre las de su clase de amperaje.

**Verdadero sistema multiproceso** que permite soldar convencionalmente con electrodo, TIG, FCAW y MIG, además de las tecnologías avanzadas de RMD y pulsada.

**Compatibilidad de la flota.** Las fuentes de alimentación y los alimentadores de alambre equipados con ArcReach funcionan con equipos que no son ArcReach; sin embargo, el pleno beneficio de ArcReach se logra solo con el sistema ArcReach.

**AF** = Característica de ArcReach



Diseñado para  
entornos exigentes

**Ampliamente probadas en la práctica** las soldadoras XMT 400 ArcReach y los alimentadores y controles remotos ArcReach ofrecen el desempeño necesario con componentes internos de construcción resistente y Wind Tunnel Technology™.

**AP** Elimine los gastos relacionados con mantener o reemplazar cordones de control que se dañan con facilidad, ya que los cables de soldadura se usan para comunicar parámetros de soldadura entre el alimentador de alambre y la fuente de alimentación.

**AUTO-LINE™ TECHNOLOGY** Para mayor portabilidad y confiabilidad, Auto-Line permite conectar cualquier voltaje de entrada (208–575 V, monofásico o trifásico) sin vinculación manual, lo que ofrece conveniencia en cualquier contexto de trabajo. Solución ideal para potencia de alimentación inestable o poco confiable.

**Wind Tunnel Technology™** Sistema de flujo de aire interno que protege los componentes eléctricos y las placas de PC de la suciedad, del polvo y de los residuos, lo que aumenta la confiabilidad de manera significativa.

**El sistema de enfriamiento Fan-On-Demand™** funciona solo cuando es necesario. Esto reduce el ruido, el consumo de energía y la entrada de contaminantes en la máquina.

**Universal connector system** permite configurar rápida y fácilmente la máquina para tomas estilo Tweco®, Dinse o Cam-Lok. Las tomas y la llave adicionales se venden por separado como kits para conector universal (consulte la página 8).



Máximo poder  
para sus soldadores

**AR** Mayor control para los operarios de soldadura con ajustes rápidos y fáciles en el alimentador de alambre/control remoto.

**AR** Los operarios de soldadura pueden utilizar la función de ajuste durante la soldadura (AWW™) para cambiar parámetros de soldadura cuando el arco está encendido.

**AP** Los cambios de parámetros inadvertidos hechos por otros trabajadores pueden evitarse fácilmente, ya que al conectar un accesorio ArcReach desde la fuente de alimentación, se bloquean automáticamente los controles del panel de la fuente de alimentación.

**AR** Regrese a un proceso de soldadura anterior más rápidamente, ya que la fuente de alimentación se restaura a su configuración anterior de proceso y parámetro de soldadura una vez que se quita el accesorio ArcReach.

**AR** Reduzca la posibilidad de usar un proceso de soldadura incorrecto, ya que Auto-Process Select™ configura automáticamente la fuente de alimentación con el proceso de soldadura correcto en función de la polaridad aplicada al accesorio de soldadura.

**El selector de procesos** reduce la cantidad de combinaciones de configuración de control sin reducir las características.

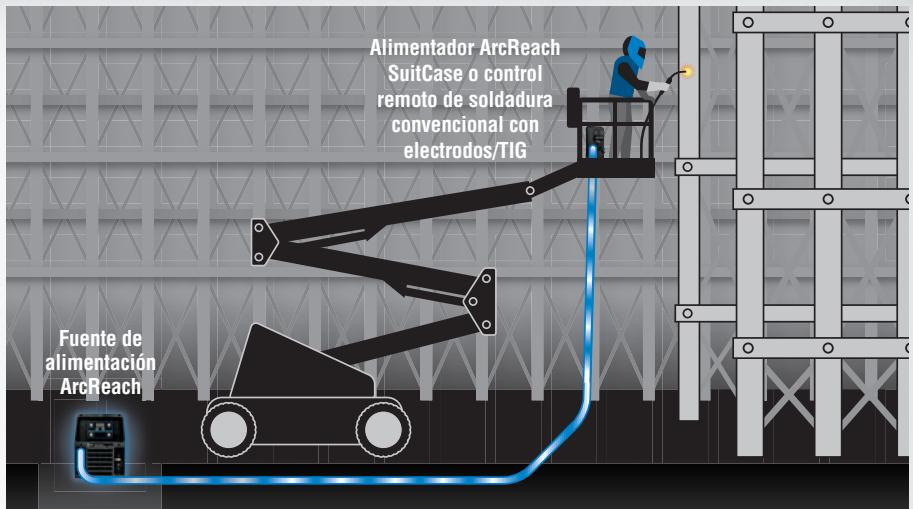
**Adaptive Hot Start™** acelera el encendido por arco positivo para ayudar a minimizar los defectos.

**El control del arco infinito** disponible en los procesos con soldadura convencional con electrodos o alambre facilita un ajuste detallado de materiales difíciles de soldar y aplicaciones fuera de posición.

## ArcReach®

### Control remoto de la fuente de alimentación sin cordón.

La tecnología ArcReach usa el cable de soldadura existente para comunicar la información de control de soldadura entre el alimentador o el control remoto y la fuente de alimentación. Esta tecnología elimina la necesidad de cordones de control y sus problemas y costos asociados.



# Especificaciones de XMT® 400 ArcReach® (Sujetas a cambio sin previo aviso.)

cc cv DC 3 Phase 1 Phase

Potencia de alimentación	Rango de voltaje en modo CV	Rango de amperaje en modo CC	Salida nominal	Entrada en A a la salida de carga nominal, 60 Hz 208 V 230 V 400 V 460 V 575 V KVA KW	Voltaje de circuito abierto máximo	Dimensions	Peso neto
Trifásica	10–38 V	5–425 A	400 A a 36 VCC, ciclo de trabajo del 60 %	47,4 42,4 24,4 21,4 18,0 17,1 16,0	91 VDC 25/12 VDC*	Altura: 17,25 in (438 mm) Ancho: 12,75 in (324 mm) Profundidad: 20,25 in (514 mm)	75 lb (34.0 kg)
Monofásica	10–38 V	5–425 A	300 A a 32 VCC, ciclo de trabajo del 60 %	59,9 52,1 27,1 23,5 19,9 11,5 10,8			

\*Cuando el dispositivo de reducción de voltaje está activo. Vea los detalles en el manual del usuario.

 Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

## Datos de desempeño

Tabla de ciclos de trabajo

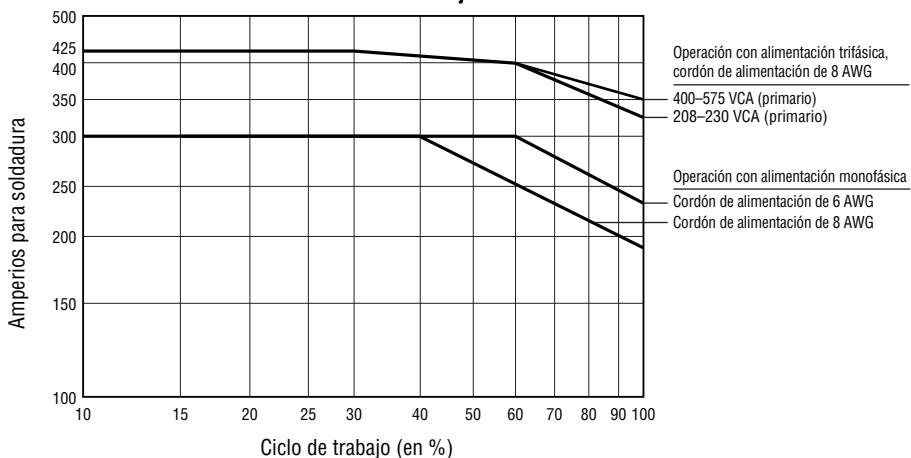
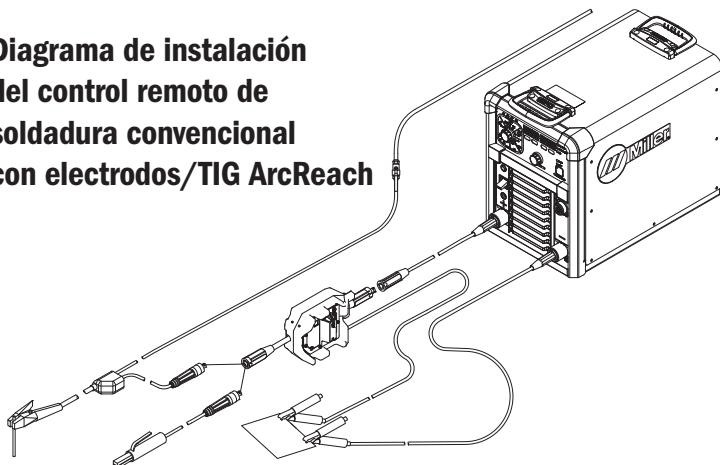


Diagrama de instalación  
del control remoto de  
soldadura convencional  
con electrodos/TIG ArcReach



## Características de XMT® 400 ArcReach®



**El indicador remoto de uso** ofrece una retroalimentación conveniente que indica que un alimentador de alambre ArcReach® controla la fuente de alimentación. Cuando están bajo el control de ArcReach, los ajustes de control, proceso y voltaje/amperios se bloquean, lo que evita los cambios accidentales por parte del personal que no sea el operario de soldadura.



**Indicador de proceso LED.** Las opciones de procesos del panel delantero se iluminan con un LED que identifica el proceso activo. Esto permite que el proceso de soldadura seleccionado se vea lejos de la fuente de alimentación. Incluye un modo de corte por arco de carbono para una mejor estabilidad y un mayor control del arco y dos modos con electrodo (EXX10 y EXX18) diseñados para reducir las salpicaduras y mejorar el inicio del arco.

**Auto Remote Sense™** permite a la unidad usar automáticamente el control remoto si está conectada a la toma de control remoto.

**Toma de 14 clavijas** con la flexibilidad para usarse con antorchas con portacarrete, alimentadores y controles remotos.



**Control remoto ArcReach para soldadura convencional con electrodos/TIG**

**Portátil y ligero**, el control remoto ArcReach® para soldadura convencional con electrodos/TIG en conjunto con la fuente de alimentación XMT 400 ArcReach permite cambiar la configuración de soldadura en el área de trabajo, lo que ahorra el trayecto a la fuente de alimentación. No es necesario comprar, mantener, tender ni recoger un cordón de control adicional. Esto ahorra tiempo y dinero.

## Características de ArcReach® SuitCase® 8 y 12

**Definición del estándar de desempeño.** El motor de accionamiento de servicio pesado con control de tacómetro ofrece una velocidad de alimentación de alambre que es exacta y uniforme a partir del inicio de la soldadura hasta el final, y de una soldadura a la siguiente. Esto ofrece una calidad uniforme del arco. Amplio rango de voltaje para alambres pequeños y grandes sin vibración del contactor ni interrupciones del arco.

**Establezca los voltios y la velocidad de alimentación de alambre de manera remota.** Esta interfaz sencilla en el alimentador permite que los operadores ajusten los parámetros en el punto de uso sin cordones de control.

**El diseño duradero reduce el tiempo de inactividad.** La caja resistente a los impactos y la eliminación de los cordones de control del alimentador ofrecen una solución sólida y duradera para entornos difíciles.



**Sencillo cambio de proceso.** Solo debe conectar el alimentador ArcReach SuitCase a los conectores y estará listo para comenzar. La fuente de alimentación cambia de configuración automáticamente para ejecutar procesos con alambres convencionales.

**Solución fácil para el proceso con alambres tradicionales.** Agregue la capacidad de núcleo fundente de XMT® 400 ArcReach® para pasadas de llenado y tapado a fin de aumentar la productividad.

**Soldadura con alambre de diámetro grande (3/32 in).** El modelo ArcReach SuitCase 12 para servicio pesado está específicamente diseñado para aplicaciones que usan alambre de 3/32 in.

## Especificaciones de ArcReach SuitCase (Sujetas a cambio sin previo aviso.)

(Uso con fuentes de alimentación de CC, modos CC o CV)

Modelo	Potencia de alimentación	Clasificación nominal del circuito de soldadura de entrada	Velocidad de alimentación de alambre	Tipo de alambre y capacidad de diámetro	Máx. capacidad del tamaño del carrete	Dimensiones (Alt. x Ancho x Prof.)	Peso neto
8	Opera en voltaje de circuito abierto y voltaje de arco: 14–48 VCC/110 máx. OCV	330 A a un ciclo de trabajo del 60%	50–780 ipm (1,3–19,8 m/min.) según el voltaje del arco	Alambre macizo: 0,023–0,052 in. (0,6–1,4 mm) Núcleo fundente: 0,030–5/64 in (0,8–2,0 mm)	8 in (203 mm) 14 lb (6,4 kg)	12,75 x 7,25 x 18 in (324 x 184 x 457 mm)	28 libras (13 kg)
12		425 A a un ciclo de trabajo del 60%		Alambre macizo: 0,023–0,052 in. (0,6–1,4 mm) Núcleo fundente: 0,030–5/64 in (0,8–2,0 mm)	12 in (305 mm) 45 lb (20 kg)	15,5 x 9 x 21 in (394 x 229 x 533 mm)	35 libras (15,9 kg)
12 servicio pesado		450 A a un ciclo de trabajo del 60%	30–400 ipm (1,76–10,2 m/min.) según el voltaje del arco	Núcleo fundente: 0,030–3/32 in (0,8–2,4 mm)			

## Características de ArcReach® 16

**Definición del estándar de desempeño.** El motor de accionamiento de servicio pesado con control de tacómetro ofrece una velocidad de alimentación de alambre que es exacta y uniforme a partir del inicio de la soldadura hasta el final, y de una soldadura a la siguiente. Esto ofrece una calidad uniforme del arco. Amplio rango de voltaje para alambres pequeños y grandes sin vibración del contactor ni interrupciones del arco.

**Establezca los voltios y la velocidad de alimentación de alambre de manera remota.** Esta interfaz sencilla en el alimentador permite que los operadores ajusten los parámetros en el punto de uso sin cordones de control.

**Sencillo cambio de proceso.** Solo debe conectar el alimentador de alambre ArcReach 16 a los conectores y estará listo para comenzar. Cambie entre la soldadura y el ranurado con solo presionar un botón, sin necesidad de cambiar los cables o desconectar el alimentador de alambre con salidas aisladas.



**El diseño duradero reduce el tiempo de inactividad.** La eliminación de los cordones de control del alimentador y la clasificación nominal IP23 del ensamble en campo ofrecen una solución sólida y duradera para entornos difíciles.

**Espárrago para ranurado integrado** en el alimentador de alambre. El espárrago para ranurado aislado permite una conexión sencilla para el ranurado en el punto de uso, lo que elimina la necesidad de desconectar el alimentador de alambre e intercambiar los cables.

**Suelde con carretones de hasta 60 libras y alambre de gran diámetro (3/32 in)** para minimizar el tiempo de inactividad y maximizar la productividad.

**Fácil movilidad en el taller y en el sitio.** Las opciones preensambladas del alimentador de alambre ArcReach 16 incluyen un carro para taller y un rodillo de campo (se muestran en la imagen) para sus necesidades de movilidad.

## Especificaciones de ArcReach® 16 (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



(Uso con fuentes de alimentación de CC, modos CC o CV).

Potencia de alimentación	Clasificación nominal del circuito de soldadura de entrada	Velocidad de alimentación de alambre	Tipo de alambre y capacidad de diámetro	Máx. capacidad del tamaño del carrete	Dimensiones (Alt. x Ancho x Prof.)	Peso neto
Opera en voltaje de circuito abierto y voltaje de arco: 12–110 VCC	450 A a un ciclo de trabajo del 100 % 500 A a un ciclo de trabajo del 60 % <b>CAC-A</b> 600 A a un ciclo de trabajo del 40 %	50–780 ipm (1,3–19,8 m/min.) según el voltaje del arco	<b>Alambre macizo</b> 0,035–5/64 in (0,9–1,9 mm) <b>Núcleo fundente</b> 0,045–3/32 in (1,1–2,4 mm)	18 in (457 mm) 60 lb (27,2 kg)	<b>Alimentador base</b> 15,3 x 16,7 x 32,8 in (388 x 424 x 833 mm) <b>Carro para taller</b> 20 x 24,9 x 36,3 in (508 x 632 x 922 mm) <b>Rodillo de campo</b> 28,2 x 19,9 x 42,7 in (716 x 505 x 1084 mm)	<b>Alimentador de base</b> 101 lb (45,8 kg) <b>Carro para taller</b> 120 lb (54,4 kg) <b>Rodillo de campo</b> 123 lb (55,7 kg)

## Características del alimentador inteligente ArcReach®

El alimentador inteligente ArcReach Ofrece una excelente soldadura sinérgica RMD® y MIG pulsada a una distancia máxima de 200 pies desde la fuente de alimentación sin cordones de control. Esto es el doble de la distancia posible previamente. Además, los procesos de RMD y MIG pulsada reducen las fallas en la soldadura y eliminan el gas de respaldo en algunas aplicaciones de acero inoxidable y de cromo molibdeno.

**Sencillo cambio de proceso.** Solo debe conectar el alimentador inteligente ArcReach a los conectores y estará listo para comenzar. Todos los controles pasan automáticamente al alimentador inteligente ArcReach.



**Procesos sinérgicos.** Las soldaduras RMD y MIG pulsada permiten que en los procedimientos con alambre y gas se elimine el tiempo dedicado al cambio de procesos.

**El diseño duradero reduce el tiempo de inactividad.** La caja resistente a los impactos y la eliminación de los cordones de control del alimentador ofrecen una solución sólida y duradera para entornos difíciles.

## Especificaciones del alimentador inteligente ArcReach (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



(Uso con fuentes de alimentación equipadas con ArcReach).

Potencia de alimentación*	Clasificación nominal del circuito de soldadura de entrada	Velocidad de alimentación de alambre	Capacidad de diámetro del alambre	Máx. capacidad del tamaño del carrete	Dimensiones	Peso neto
XMT 400 ArcReach conectado a alimentación trifásica o un motor equipado con ArcReach	275 A a un ciclo de trabajo del 60%	50–500 ipm (1,3–12,7 m/min.) según el voltaje del arco	0,035–0,045 in (0,9–1,1 mm)	12 in (305 mm), 33 lb (15 kg)	Altura: 18 in (457 mm) Ancho: 13 in (330 mm) Profundidad: 21,5 in (546 mm)	50 libras (23 kg)

\* XMT 400 ArcReach debe conectarse a la energía trifásica cuando se usa el alimentador inteligente ArcReach. El uso de monofásica puede hacer que el alimentador interrumpe impredeciblemente la soldadura.

# Características del calentador ArcReach®

**Asuma el control de las aplicaciones de precalentamiento y desorción térmica en campo hasta 600 grados Fahrenheit (315 °C).**

Como parte de la plataforma tecnológica de ArcReach, el calentador es un accesorio para fuente de alimentación para soldadura ArcReach determinadas.

Las herramientas de calentamiento por inducción (cables refrigerados por aire o envolturas rápidas refrigeradas por aire) se conectan al calentador ArcReach, que se alimenta mediante fuentes de alimentación para soldadura en sitio seleccionadas.

**Más información en [MillerWelds.com/induction](http://MillerWelds.com/induction)**

**Los sistemas de calentador ArcReach permiten un precalentamiento y horneado de soldadura de forma económica y sin necesidad de recurrir a la fuente de alimentación**

**Con los sistemas de calentador ArcReach, usted puede hacer lo siguiente:**

- Eliminar los costosos excesos habituales en contratistas de calentamiento
- Eliminar demoras debidas a las transiciones entre equipos de calentamiento y soldadura
- Gestionar su propio horario sin depender de contratistas externos
- Utilizar el equipo de soldadura existente en el sitio hasta 200 pies de distancia de la fuente de alimentación de calentamiento
- Disminuir los costos de precalentamiento y desorción térmica
- Documentar automáticamente y con precisión la temperatura de las uniones
- Eliminar los problemas de seguridad causados por la resistencia tradicional y el calentamiento con llama abierta



Cable refrigerado por aire



Envoltura rápida refrigerada por aire

## Beneficios de la inducción

### Disminuya las lesiones

Aumente la seguridad al eliminar las llamas abiertas del lugar de trabajo.

### Disminuya la mano de obra

Realice otras tareas mientras tiene lugar el calentamiento.

### Disminuya las ineficiencias

El equipo de soldadura del cliente puede ser su equipo de calentamiento.

### Disminuya el tiempo de calentamiento

En muchos casos, su ciclo general puede ser hasta cuatro veces más rápido que el calentamiento por llama o resistencia.

## Especificaciones del calentador ArcReach Heater (Sujetas a cambio sin previo aviso.)

Potencia de alimentación	Intervalo de temperatura ambiente Almacenamiento	Uso	Salida nominal	Dimensiones	Peso neto
Opera en voltaje de circuito abierto: 50–70 V	-4–131 °F (-20–55 °C)	14–104 °F (-10–40 °C)	7,8 kW a un ciclo de trabajo del 100 %	Altura: 18,6 in (472 mm) Ancho: 11,2 in (285 mm) Profundidad: 26,7 in (678 mm)	43 lb (20 kg) CSA 50,5 lb (23,4 kg) CE

 Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

 Fabricado y certificado en conformidad con IEC-60974-1, -10.

## Paquetes XMT® 400 ArcReach®

### Sistema MIG/con núcleo fundente

#### 951000113

El sistema MIG/con núcleo fundente incluye fuente de alimentación XMT 400 ArcReach, alimentador ArcReach® SuitCase 12 con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard ArcReach® BTB de 300 A con insumos AccuLock™.

- No hay cordones para el control del alimentador
- Elimina los trayectos de regreso a la fuente de alimentación
- Control remoto total
- Cambia automáticamente a la salida de CV cuando el alimentador está conectado



### Sistema de soldadura convencional con electrodos/TIG

#### 951000114

El sistema de soldadura convencional con electrodos/TIG incluye fuente de alimentación XMT 400 ArcReach y control remoto ArcReach® para soldadura convencional con electrodos/TIG

- Cambie el proceso de manera remota
- Establezca el amperaje real



### Sistema RMD®/pulsado

#### 951000112

El sistema RMD/pulsado incluye fuente de alimentación XMT 400 ArcReach, alimentador inteligente ArcReach® con rodillos de accionamiento y antorcha MIGd Bernard® PipeWorx 300-15.

- Ofrece procesos MIG tradicionales y con núcleo fundente, y programas avanzados de RMD y pulsados
- Suelde a una distancia de hasta 200 pies de la fuente de alimentación sin cables especiales
- Guarde los parámetros de soldadura para su uso posterior en la tarjeta de memoria SD
- Control remoto completo en la unión de soldadura



# Información para pedidos Modelos más populares

Paquetes XMT® 400 ArcReach®	N.º de inventario	Descripción	Cant.	Precio
Sistema MIG/con núcleo fundente	951000113 ◀	Conectores de 208–575 V tipo Tweco®, incluyen la fuente de alimentación XMT 400 ArcReach, el alimentador ArcReach SuitCase 12 con rodillos de accionamiento y la antorcha Bernard BTB de 300 A con insumos AccuLock™		
Sistema de soldadura convencional con electrodos/TIG XMT 400 ArcReach	951000114	Conectores de 208–575 V tipo Tweco, incluyen la fuente de alimentación XMT 400 ArcReach y el control remoto ArcReach para soldadura convencional con electrodos/TI		
Sistema XMT 400 ArcReach RMD®/pulsado	951000112	Conectores de 208–575 V tipo Tweco, incluyen la fuente de alimentación XMT 400 ArcReach, el alimentador inteligente ArcReach con rodillos de accionamiento y la antorcha MIG Bernard PipeWorx 300-15		
<b>Bastidores XMT 400 ArcReach</b>				
Bastidor para 4 equipos XMT 400 ArcReach	907882	Conectores tipo Tweco con fusibles de 460/575 V y 50/60 Hz		
Bastidor para 6 equipos XMT 400 ArcReach	907883	Conectores tipo Tweco con fusibles de 460/575 V y 50/60 Hz		
<b>System Components</b>				
Fuente de alimentación XMT 400 ArcReach	907865 ◀	Conectores tipo Tweco de 208–575 V y 50/60 Hz		
Alimentador ArcReach® SuitCase® 12 MIG/FCAW con conectores tipo Tweco	951729001 951730 951731 951732	Con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard BTB de 300 A con insumos AccuLock™ Con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard S-Gun™ con insumos Quik Tip™ Con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard Dura-Flux™ con insumos Centerfire™ Con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard PipeWorx 300-15 MIG con insumos Centerfire™		
Alimentador ArcReach® SuitCase® 8 MIG/FCAW con conectores tipo Tweco	951726001 951727 951728	Con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard BTB de 300 A con insumos AccuLock™ Con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard S-Gun™ con insumos Quik Tip™ Con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard Dura-Flux™ con insumos Centerfire™		
Alimentador ArcReach® 16 MIG/FCAW/CAC-A	301619 301664 951000065 301663 951000066	Alimentador básico solamente Con carro para taller Con carro para taller, rodillos de accionamiento y antorcha Bernard® AccuLock™ Con rodillo de campo™ Con rodillo de campo, rodillos de accionamiento y antorcha Bernard® IronPro™ de núcleo fundente con insumos AccuLock™		
Alimentador inteligente ArcReach® MIG/FCAW/RMD®/alimentador pulsado	951733 300935 300935001	Conectores tipo Tweco con rodillos de accionamiento y antorcha Bernard® PipeWorx 300-15 Conectores tipo Tweco Conectores tipo Dinse		
Control remoto ArcReach® para soldadura convencional con electrodos/TIG	301325	Conectores tipo Tweco		
Calentador ArcReach®		Consulte el documento IN/16.0		
<b>Accesorios</b>				
Bernard® IronPro™ (FCAW)	GL4515MLNM	15 ft (4,6 m), insumos AccuLock™, puntas de 5/64 y 3/32 in, cuello de 12 in a 30°		
Antorcha MIG Bernard® PipeWorx 300-15	195400	15 ft (4,6 m), 300 A, antorcha MIG enfriada por aire diseñada para su uso con sistemas inteligentes ArcReach		
Juego de válvula de gas	297047	Para fuentes de alimentación XMT 400 ArcReach		
Kit ArcReach® de medidor de caudal de gas del alimentador	301306	Para alimentadores ArcReach SuitCase 8/12 y alimentador inteligente ArcReach		
<b>Conectores y adaptadores de cable</b>	Todos los modelos XMT 400 se envían con conectores de tipo Tweco que se pueden cambiar con los indicados a continuación.			
Kits con conectores universales	301611 301595 301637	Incluye tomas tipo Tweco, llave y compuesto para junta eléctrica Incluye tomas tipo Dinse, llave y compuesto para junta eléctrica Incluye tomas tipo Cam-Lok, llave y compuesto para junta eléctrica		

**Fecha:** \_\_\_\_\_ **Precio total cotizado:** \_\_\_\_\_

Distribuido por:



The Power of Blue®