

Sopletes de corte manual

Edición de junio 2025 • N.º de índice GE/24.0S

Equipos
de gas 

Resumen de características	Aplicaciones típicas	Procesos con oxicomustible	Gases combustibles	Ángulos de cabezal	
	Construcciones navales Ferrocarriles Salvamento Tuberías	Establecimientos agrícolas y ganaderos Fabricación con metales Construcción y demolición	Corte Ranurado	Acetileno Propano Gas natural Propileno	75 grados 90 grados 180 grados

Construcción firme y facilidad de uso para aplicaciones de corte de servicio pesado.



Diseño de punta deslizante. No se necesita llave, lo que permite cambiar la punta rápida y fácilmente.

Mezcla de gases en la punta para asegurar la menor cantidad de gases mezclados en el sistema. La llama de retroceso sostenida puede aislarse en la punta, lo que ayuda a proteger al operario y al soplete.

La construcción de tres tubos mantiene separados los gases en el accesorio de corte hasta que se mezclan en la punta, para una mayor seguridad.

Se muestra el soplete de corte SC229 para servicio pesado.

La función de oxígeno para corte fácil ofrece una aplicación excepcionalmente suave del oxígeno para corte, lo que reduce el retroceso al crear orificios y de la escoria sin resignar la extremadamente alta capacidad de corte.

Solo Gas Axe (consulte la página 3)

Cabezal de latón forjado de pared gruesa. Cabezal de pared gruesa muy resistente que reduce la deformación y el daño por calor.

Palanca de corte reversible. Palanca de montaje superior o inferior para facilitar el uso.

Mango resistente de latón con nervadura alta para aumentar la comodidad y el agarre. Agrega comodidad y reduce la fatiga del operario.

Resistencia ajustable de la válvula.

El empaque de PTFE ofrece un sello que no permite el paso del gas y admite el ajuste del "arrastre" según la preferencia individual.

Válvulas estilo bola de acero inoxidable que ofrecen un ajuste óptimo y un asentamiento positivo para eliminar fugas.

Palanca de corte reversible.

Cabezal de latón forjado de pared gruesa. Cabezal de pared gruesa muy resistente que reduce la deformación y el daño por calor.

Conexiones de manguera reemplazables fácilmente si se dañan para reducir los costos de mantenimiento.



Los sopletes tienen una garantía de 25 años, en piezas y mano de obra.
(excepto los sopletes Gas Axe™ — garantía es un año).

SMITH
Miller

Smith Equipment

Una marca de Miller Electric Mfg. LLC
2601 Lockheed Avenue
Watertown, SD 57201 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
Teléfono internacional: 920-735-4554

MillerWelds.com



Certified System
ISO 9001
Quality

Sopletes de corte manual de la serie SC para servicio pesado



SC229

SC229S

Ideal para construcción, fabricación y astilleros.

Corta acero de hasta 12 pulgadas (305 mm) de espesor con acetileno, propano/gas natural o propileno.

Materiales de construcción

- Cabezal, palanca y culata: latón recubierto de níquel (el cabezal del SC229S está fabricado con bronce de manganeso de pared más gruesa para un servicio más exigente)
- Tubos: acero inoxidable recubierto de níquel
- Conexiones de manguera: latón recubierto de níquel
- Filtro de entrada: bronce sinterizado
- Tubo del mango: latón recubierto de níquel
- Pieza frontal: latón recubierto de níquel
- Vástago de la válvula: bronce
- Empaque de la válvula: PTFE
- Bola de la válvula: acero inoxidable
- Tuerca de la válvula: latón recubierto de níquel
- Perilla de la válvula: zinc recubierto de níquel
- Resortes: acero inoxidable
- Ensamble soldado con plata
- Vástago de la válvula de corte: acero inoxidable
- Asiento de corte: Buna-N
- Retenedor de asiento: latón
- Juntas tóricas: Buna-N

Especificaciones

SC225, SC229, SC229S, SC220

Largo: 20,5 in (521 mm)

excepto SC220: 21 in (533 mm)

Peso: 2,7 lb (1.22 kg)

Ángulo de cabezal: 75 grados (SC225)

90 grados (SC229, SC229S)

180 grados (SC220)

SC365, SC369, SC360

Largo: 36 in (914 mm)

Peso: 3,3 lb (1,5 kg)

Ángulo de cabezal: 75 grados (SC365)

90 grados (SC369)

180 grados (SC360)

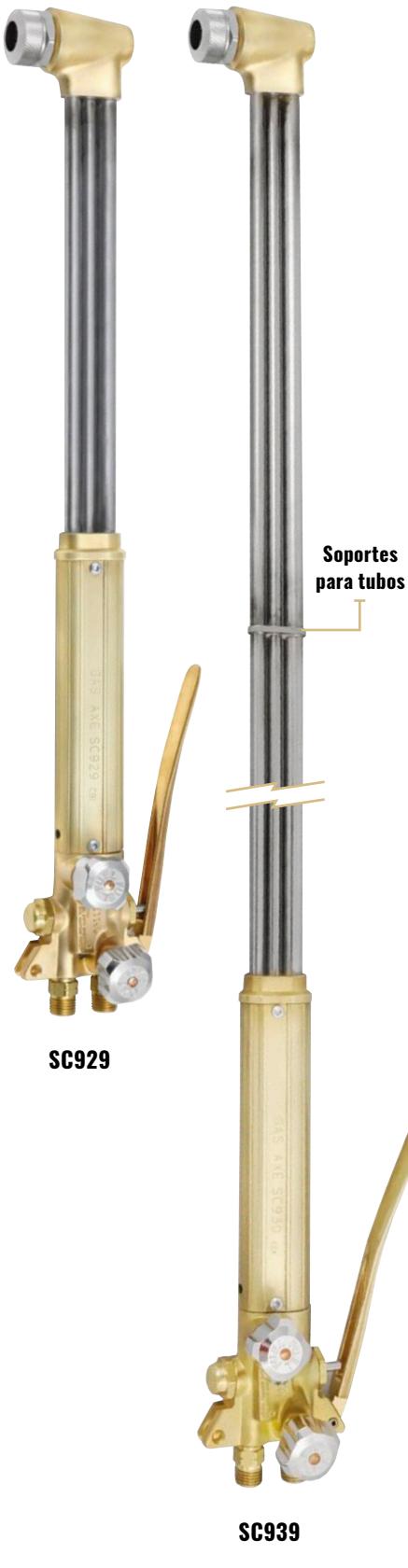


Se incluye en la lista de Electrical Testing Laboratories (ETL) para los sopletes de corte manual de oxicombustible de la serie SC.

Puntas compatibles

N.º DE INVENTARIO	GAS COMBUSTIBLE	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA
SC12-00 a SC12-6	Acetileno	Puntas de corte general	Consulte los documentos separados de puntas para corte y ranurado GE/27.0S y de puntas para calentamiento GE/28.0S para obtener detallada sobre la capacidad de corte, ranurado y calentamiento, la configuración de presión y el consumo de gas.
SC12-4X9		Punta de corte extralarga	
SC14-3		Punta para corte en curso/ascendente	
SC13-3 y SC13-5		Puntas para ranurado	
SC83		Punta para calentamiento	
SC40-0 a SC40-4	Propano/ gas natural	Puntas de corte general	Consulte los documentos separados de puntas para corte y ranurado GE/27.0S y de puntas para calentamiento GE/28.0S para obtener detallada sobre la capacidad de corte, ranurado y calentamiento, la configuración de presión y el consumo de gas.
SC46-2, SC46-4 a SC46-6		Puntas para corte de metales sucios o recubiertos	
SC50-0 a SC50-6		Puntas para corte con precalentamiento pesado	
SC2-2 y SC2-4		Puntas para ranurado	
SC112		Punta para calentamiento	
SC60-0 a SC60-6	Propileno	Puntas para corte con precalentamiento mediano	

Sopletes de corte manual Gas Axe™ para servicio extrapesado



SC929

SC939

Ideal para cortes de chatarra y demoliciones.

Corta acero de hasta 12 pulgadas (305 mm) de espesor con acetileno y propileno.

Corta acero de hasta 20 pulgadas (508 mm) con propano/gas natural.

Materiales de construcción

- Cabezal: bronce de manganeso
- Palanca y culata: latón
- Tubos: acero inoxidable
- Soportes para tubos: acero inoxidable (salvo en modelos SC925 o SC929)
- Conexiones de manguera: latón
- Tubo del mango: latón
- Pieza frontal: latón
- Vástago de la válvula: bronce
- Empaque de la válvula: PTFE
- Bola de la válvula: acero inoxidable
- Tuerca de la válvula: latón
- Perilla de la válvula: zinc recubierto de níquel
- Resortes: acero inoxidable
- Ensamble soldado con plata
- Vástago de la válvula de corte: acero inoxidable
- Asiento de corte: Buna-N
- Retenedor de asiento: latón
- Juntas tóricas: Buna-N

¡CUIDADO! Los sopletes Gas Axe deben utilizarse junto con los supresores de retorno de flujo alto.

Especificaciones

SC925, SC929

Largo: 21 in (533 mm)

Peso: 3,5 lb (1,6 kg)

Ángulo de cabezal: 75 grados (SC925)
90 grados (SC929)

SC935, SC939, SC930

Largo: 36 in (914 mm)

Peso: 4,2 lb (1,9 kg)

Ángulo de cabezal: 75 grados (SC935)
90 grados (SC939)
180 grados (SC930)

SC945, SC949, SC940

Largo: 48 in (1 219 mm)

Peso: 4,8 lb (2,2 kg)

Ángulo de cabezal: 75 grados (SC945)
90 grados (SC949)
180 grados (SC940)

SC965, SC969, SC960

Largo: 72 in (1 829 mm)

Peso: 6,2 lb (2,8 kg)

Ángulo de cabezal: 75 grados (SC965)
90 grados (SC969)
180 grados (SC960)

Puntas compatibles

N.º DE INVENTARIO	GAS COMBUSTIBLE	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA
SC12-00 a SC12-6		Puntas de corte general	
SC12-4X9		Punta de corte extralarga	
SC14-3		Punta para corte en curso/ascendente	
SC13-3 y SC13-5		Puntas para ranurado	
SC83		Punta para calentamiento	
SC40-0 a SC40-4		Puntas de corte general	
SC46-2, SC46-4 a SC46-6	Acetileno	Puntas para corte de metales sucios o recubiertos	
SC50-0 a SC50-9		Puntas para corte con precalentamiento pesado	
SC2-2 y SC2-4		Puntas para ranurado	
SC112		Punta para calentamiento	
SC60-0 a SC60-6	Propileno	Puntas para corte con precalentamiento mediano	

Reguladores de flujo alto recomendados

(para puntas de corte de propano/gas natural de precalentamiento intenso SC50-6 a SC50-9)

N.º DE INVENTARIO	GAS COMBUSTIBLE	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA
40-175-540		Reguladores de una etapa para servicio pesado (Series 40™)	
40-275-540		Reguladores de estación de una etapa para servicio pesado (Series 46™)	
46-175	Oxígeno	Reguladores de estación de una etapa para servicio pesado (Series 46™)	
40-50-510	Propano/gas natural	Reguladores de una etapa para servicio pesado (Series 40™)	
46-50		Reguladores de estación de una etapa para servicio pesado (Series 46™)	

Consulte el documento separado GE/5.0S de los reguladores Series 40 y Series 46 para obtener detallada sobre las presiones de suministro/entrada y las conexiones de salida/entrada.

Información para pedidos

SOPLETES DE CORTE MANUAL	N.º DE INVENTARIO	DESCRIPCIÓN	CANT.	PRECIO
Sopletes de corte de la serie SC para servicio pesado	SC225	20,5 in (521 mm), ángulo del cabezal de 75 grados		
	SC229	20,5 in (521 mm), ángulo del cabezal de 90 grados		
	SC229S	20,5 in (521 mm), ángulo del cabezal de 90 grados (cabezal para servicio extrapesado)		
	SC220	21 in (533 mm), ángulo del cabezal de 180 grados		
	SC365	36 in (914 mm), ángulo del cabezal de 75 grados		
	SC369	36 in (914 mm), ángulo del cabezal de 90 grados		
	SC360	36 in (914 mm), ángulo del cabezal de 180 grados		
Sopletes de corte Gas Axe™ para servicio extrapesado	SC925	21 in (533 mm), ángulo del cabezal de 75 grados		
	SC929	21 in (533 mm), ángulo del cabezal de 90 grados		
	SC935	36 in (914 mm), ángulo del cabezal de 75 grados		
	SC939	36 in (914 mm), ángulo del cabezal de 90 grados		
	SC930	36 in (914 mm), ángulo del cabezal de 180 grados		
	SC945	48 in (1 219 mm), ángulo del cabezal de 75 grados		
	SC949	48 in (1 219 mm), ángulo del cabezal de 90 grados		
	SC940	48 in (1 219 mm), ángulo del cabezal de 180 grados		
	SC965	72 in (1 829 mm), ángulo del cabezal de 75 grados		
	SC969	72 in (1 829 mm), ángulo del cabezal de 90 grados		
	SC960	72 in (1 829 mm), ángulo del cabezal de 180 grados		
PUNTAS PARA SERVICIO PESADO		Consulte las páginas 2 y 3	Consulte los documentos separados de puntas para corte y ranurado GE/27.0S y de puntas para calentamiento GE/28.0S para obtener detallada sobre la capacidad de corte, ranurado y calentamiento, la configuración de presión y el consumo de gas.	
Puntas para corte de una pieza de la serie SC12		Para acetileno. Puntas de corte general		
Puntas para corte de dos piezas de la serie SC40		Para propano o gas natural. Puntas de corte general		
Puntas para corte de una pieza de la serie SC46		Para propano o gas natural. Puntas para corte de metales sucios o recubiertos		
Puntas para corte de dos piezas de la serie SC50		Para propano o gas natural. Puntas para corte con precalentamiento pesado		
Puntas para corte de dos piezas de la serie SC60		Para propileno. Puntas para corte con precalentamiento mediano		
Puntas de corte especiales		Para acetileno. Punta de corte extralarga o en curso/ascendente		
Puntas para ranurado		Para acetileno, propano o gas natural		
Puntas para calentamiento		Para acetileno, propano o gas natural		
REGULADORES		Consulte la página 3		
Reguladores de una sola etapa para servicio pesado Series 40™ y Series 46™		Recomendado para usar con sopletes Gas Axe utilizando puntas SC50-6 a SC50-9. Consulte el documento separado GE/5.0S de los reguladores Series 40 y Series 46 para obtener detallada sobre las presiones de suministro/entrada y las conexiones de salida/entrada		
REPUESTOS				
Conjunto de válvula	LW14B-1			
Conexiones para manguera	3060-1	Oxígeno		
	3060-2	Combustible		
ACCESORIOS				
Supresores de retroceso de llama	H743	Supresores de retroceso de llama montados en el soplete (par)		
Válvulas de retención	H697	Válvulas de retención de flujo inverso montadas en el soplete (par)		
Kit de reparación	SC100	Para sopletes de corte manual de la serie SC para servicio pesado		
	15772	Para sopletes de corte manual Gas Axe para servicio extrapesado		
Mangueras dobles	TRL1131	Para todos los gases combustibles. Grado "T" de 20 ft (6,1 m), 1/4 in de diámetro interno, conexiones "B"		
	RL1131	Para usarse únicamente con acetileno. Grado "R" de 25 ft (7,6 m), 1/4 in de diámetro interno, conexiones "B"		
Limpiaor de boquilla	16570			
Guía ajustable para cortar círculos	16229	Corta orificios de 5/8 a 12 in de diámetro — funciona con todas las puntas de corte estilo SC		

FECHA:

PRECIO TOTAL COTIZADO:

Distributed By: