



Accesorios de corte para sopletes en combinación

Resumen de características	Aplicaciones típicas		Procesos con oxicomcombustible	Gases combustibles	Ángulos del cabezal
	Construcciones navales Ferrocarriles Salvamento Tuberías	Establecimientos agrícolas y ganaderos Fabricación con metales Construcción y demolición Reparación de automóviles			

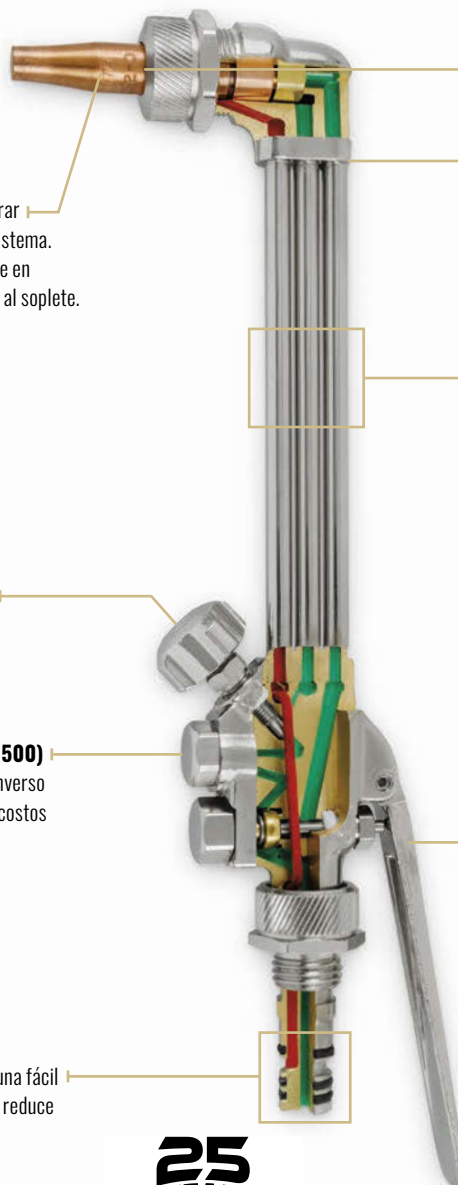
Desempeño seguro y manipulación fácil incluso en los trabajos más difíciles.

Mezcla de gases en la punta para asegurar la menor cantidad de gases mezclados en el sistema. La llama de retroceso sostenida puede aislarse en la punta, lo que ayuda a proteger al operario y al soplete.

Válvula central de precalentamiento. Uso universal para operarios tanto zurdos como diestros.

La válvula Flo-Trol™ (serie SC200 y MC500) evita que el asiento se queme debido al flujo inverso de gases mezclados. Esto ayuda a reducir los costos de mantenimiento.

El sello con junta tórica triple permite una fácil rotación a 360 grados del cabezal del soplete reduce la fatiga del operario.



Diseño de punta deslizante. No se necesita llave, lo que permite cambiar la punta rápida y fácilmente.

Uniones del soplete soldadas con plata y recubiertas de níquel que suministran fortaleza, resistencia a las fugas y protección ante el calor.

La construcción de tres tubos mantiene separados los gases en el soplete hasta que se mezclan en la punta, para una mayor seguridad.

La función de oxígeno para corte fácil ofrece una aplicación excepcionalmente suave del oxígeno para corte, lo que reduce el retroceso al crear orificios y de la escoria sin resignar la extremadamente alta capacidad de corte.



Los accesorios del soplete tienen una garantía de 25 años, en piezas y mano de obra.



Se incluye en la lista de **Electrical Testing Laboratories (ETL)** para sopletes de oxicomcombustible.



Smith Equipment
Una marca de Miller Electric Mfg. LLC
2601 Lockheed Avenue
Watertown, SD 57201 EE. UU.

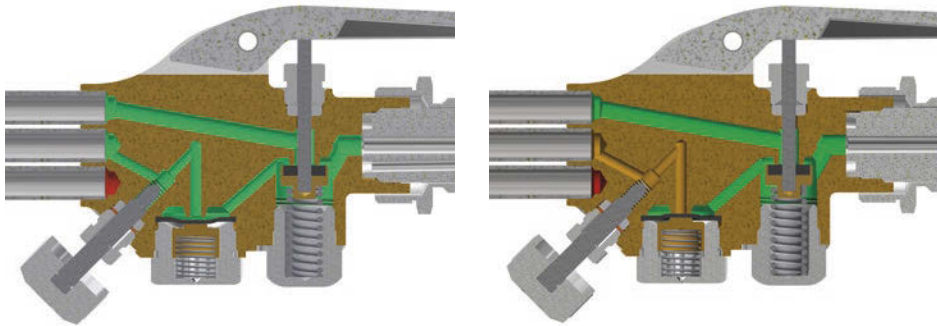
Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá
Teléfono: 866-931-9730
Teléfono internacional: 920-735-4554

MillerWelds.com
f y i



Válvula Flo-Trol™ (Accesorios de corte para las series SC200 y MC500 únicamente.)

Flo-Trol es una válvula de retención incorporada en el accesorio de corte. Se cierra automáticamente cuando hay una presión insuficiente del oxígeno. Aumenta la seguridad del operario y evita la costosa reparación por el retroceso del gas mezclado que podría provocar que el asiento de corte se queme.



Válvula Flo-Trol abierta. Cuando la presión del suministro de oxígeno puede superar la fuerza del resorte, la válvula Flo-Trol se abre y permite que el oxígeno de precalentamiento fluya libremente.

Válvula Flo-Trol cerrada. Si no hay oxígeno suficiente, el oxígeno no puede superar la fuerza del resorte de Flo-Trol, lo que detiene el caudal de oxígeno o gas mezclado de precalentamiento que se traslada de regreso al sistema desde la punta sin suministro.

Accesorios de corte para servicio pesado de la serie SC200



Cortes de servicio pesado que requieren un alto caudal de gas.

Corta acero de hasta 8 in (203 mm) de espesor con un mango de soplete de servicio pesado WH200A.

Materiales de construcción

- Mango, palanca y culata: latón recubierto de níquel
- Tubos: acero inoxidable recubierto de níquel
- Vástago de la válvula: acero inoxidable
- Empaque de la válvula: PTFE
- Diafragma Flo-Trol™: goma de nitrilo
- Resortes: acero inoxidable
- Ensamble soldado con plata
- Vástago: acero inoxidable
- Asiento de corte: poliuretano
- Retén del asiento: latón
- Junta: poliéster
- Retén del resorte: latón recubierto de níquel
- Extremo posterior: latón recubierto en níquel
- Tuerca del extremo posterior: latón recubierto de níquel
- Juntas tóricas: goma de nitrilo

Especificaciones

Largo: 12,5 in (318 mm)
Peso: 1,83 lb (0,83 kg)
Ángulo del cabezal:
75 grados (SC205)
90 grados (SC209)

GAS COMBUSTIBLE	MANGO DEL SOPLETE		PUNTAS PARA CORTE Y RANURADO		
	N.º DE INVENTARIO	LARGO	N.º DE INVENTARIO	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA
Acetileno	WH200A	7,5 in (191 mm)	SC12-00 a SC12-5 SC12-4X9 SC14-3 SC13-3 y SC13-5	Puntas para corte general Punta para corte extralarga Punta para corte en curso/ascendente Puntas para ranurado	Consulte el documento separado de puntas para corte y ranurado GE/27.0S para obtener detallada sobre la capacidad de corte y ranurado, la configuración de presión y el consumo de gas
Propano/gas natural			SC40-0 a SC40-4 SC46-2 y SC46-4 SC50-0 a SC50-5 SC2-2 y SC2-4	Puntas para corte general Puntas para corte de metales sucios o recubiertos Puntas para corte con precalentamiento pesado Puntas para ranurado	
Propileno			SC60-0 a SC60-5	Puntas para corte con precalentamiento mediano	

Accesorios de corte para servicio mediano de la serie MC500 y Toughcut™ CC509P



Capacidad para las necesidades cotidianas de corte.

Corta acero de hasta 6 in (153 mm) de espesor con un mango de soplete de servicio mediano WH100.

Materiales de construcción

- Mango, palanca y culata: latón recubierto de níquel
- Tubos: cuproníquel recubierto de níquel
- Vástago de la válvula: acero inoxidable
- Empaque de la válvula: PTFE
- Diafragma Flo-Trol™ (serie MC500 únicamente): goma de nitrilo
- Resortes: acero inoxidable
- Ensamble soldado con plata
- Vástago: acero inoxidable
- Asiento de corte: goma de nitrilo
- Retén del asiento: latón
- Junta: poliéster
- Retén del resorte: latón recubierto de níquel
- Extremo posterior: latón recubierto en níquel
- Tuerca del extremo posterior: latón recubierto de níquel
- Juntas tóricas: goma de nitrilo

Especificaciones

Largo: 11,25 in (286 mm)
Peso: 1,1 lb (0,5 kg)
Ángulo del cabezal: 75 grados (MC505)
90 grados (MC509)
90 grados (CC509P)

Comparación de accesorios para servicio mediano

MODELO	CARACTERÍSTICA DE SEGURIDAD	APLICACIONES TÍPICAS	ACABADO
Serie MC500	Con Flo-Trol	Construcciones navales, ferrocarriles, salvamento, tuberías, construcción y demolición, fabricación con metales	Recubierto de níquel, bruñido y lustrado
Toughcut CC509P	Sin Flo-Trol	Establecimientos agrícolas y ganaderos, fabricación con metales, reparación de automóviles	Recubierto de níquel

GAS COMBUSTIBLE	MANGO DEL SOPLETE		PUNTAS PARA CORTE Y RANURADO		
	N.º DE INVENTARIO	LARGO	N.º DE INVENTARIO	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA
Acetileno	WH100	7 in (178 mm)	MC12-00 a MC12-5	Puntas para corte general	Consulte el documento separado de puntas para corte y ranurado GE/27.0S para obtener detallada sobre la capacidad de corte y ranurado, la configuración de presión y el consumo de gas
			MC13-3	Punta para ranurado	
Propano/gas natural			MC40-0 a MC40-4	Puntas para corte general	

Accesorio de corte para servicio estándar AC309



Capacidad para necesidades de corte de servicio liviano.

Corta acero de hasta 3 in (76 mm) de espesor con un mango de soplete de servicio estándar AW1A.

Materiales de construcción

- Mango, palanca y culata: latón recubierto de níquel
- Tubos: cuproníquel recubierto de níquel
- Vástago de la válvula: acero inoxidable
- Empaque de la válvula: PTFE
- Resortes: acero inoxidable
- Ensamble soldado con plata
- Vástago: acero inoxidable
- Asiento de corte: goma de nitrilo
- Retén del asiento: latón
- Junta: poliéster
- Retén del resorte: latón recubierto de níquel
- Extremo posterior: latón recubierto en níquel
- Tuerca del extremo posterior: latón recubierto de níquel
- Juntas tóricas: goma de nitrilo

Especificaciones

Largo: 8,5 in (216 mm)
Peso: 1 lb (0,44 kg)
Ángulo del cabezal: 90 grados

GAS COMBUSTIBLE	MANGO DEL SOPLETE		PUNTAS PARA CORTE Y RANURADO		
	N.º DE INVENTARIO	LARGO	N.º DE INVENTARIO	DESCRIPCIÓN	REFERENCIA
Acetileno	AW1A	5,75 in (146 mm)	MC12-00 a MC12-4	Puntas para corte general	Consulte el documento separado de puntas para corte y ranurado GE/27.0S para obtener detallada sobre la capacidad de corte y ranurado, la configuración de presión y el consumo de gas
			MC13-3	Punta para ranurado	
Propano/gas natural			MC40-0 a MC40-4	Puntas para corte general	

Información para pedidos

ACCESORIOS DE CORTE PARA SOPLETES EN COMBINACIÓN	N.º DE INVENTARIO	DESCRIPCIÓN	CANT.	PRECIO
Accesorios de corte para servicio pesado de la serie SC200	SC205	Ángulo del cabezal de 75 grados, válvula Flo-Trol™		
	SC209	Ángulo del cabezal de 90 grados, válvula Flo-Trol™		
Accesorios de corte para servicio mediano de la serie MC500	MC505	Ángulo del cabezal de 75 grados, válvula Flo-Trol™		
	MC509	Ángulo del cabezal de 90 grados, válvula Flo-Trol™		
Accesorio de corte para servicio mediano Toughcut™	CC509P	Ángulo del cabezal de 90 grados		
Accesorio de corte para servicio estándar	AC309	Ángulo del cabezal de 90 grados		
MANGOS DE SOPLETES EN COMBINACIÓN				
Mango para servicio pesado	WH200A	Para usarse con accesorios de corte de la serie SC200		
Mango para servicio mediano	WH100	Para usarse con accesorios de corte de la serie MC500 Series y Toughcut CC509P		
Mango para servicio estándar	AW1A	Para usarse con el accesorio de corte AC309		
PUNTAS DE SERVICIO PESADO (para usarse con accesorios de corte de la serie SC200)		Consulte la página 2	Consulte el documento separado de puntas para corte y ranurado GE/27.0S para obtener detallada sobre la capacidad de corte y ranurado, la configuración de presión y el consumo de gas	
Puntas para corte de una pieza de la serie SC12		Para acetileno. Puntas de corte general		
Puntas para corte de dos piezas de la serie SC40		Para propano o gas natural. Puntas de corte general		
Puntas para corte de una pieza de la serie SC46		Para propano o gas natural. Puntas para corte de metales sucios o recubiertos		
Puntas para corte de dos piezas de la serie SC50		Para propano o gas natural. Puntas para corte con precalentamiento pesado		
Puntas para corte de dos piezas de la serie SC60		Para propileno. Puntas para corte con precalentamiento mediano		
Puntas de corte especiales		Para acetileno. Punta de corte extralarga o en curso/ascendente		
Puntas para ranurado		Para acetileno, propano o gas natural		
PUNTAS DE SERVICIO MEDIANO/SERVICIO ESTÁNDAR (para usarse con accesorios de corte de la serie MC500/CC509P/AC309)		Consulte la página 3		
Puntas para corte de una pieza para la serie MC12		Para acetileno. Puntas de corte general		
Puntas para corte de dos piezas para la serie MC40		Para propano o gas natural. Puntas de corte general		
Punta para ranurado		Para acetileno		
REPUESTOS				
Ensamble para corte para la serie SC200	SC101	Ensamble de asiento para servicio pesado con juntas tóricas, clavija, empaque, junta y diafragma		
Juntas tóricas para la serie SC200 (25 por paquete)	LW15	Junta tórica para servicio pesado. También para usar con puntas para soldadura SW y puntas para calentamiento ST		
Tuerca del cabezal del soplete para la serie SC200	G900-41A	Tuerca de reemplazo del cabezal del soplete para servicio pesado		
Ensamble para corte para la serie MC500 y CC509P	MC101	Ensamble de asiento para servicio mediano con juntas tóricas, clavija, empaque, junta y diafragma		
Juntas tóricas para la serie MC500 y CC509P (25 por paquete)	MW15	Junta tórica para servicio mediano. También para usar con puntas para soldadura MW y puntas para calentamiento MT		
Tuerca del cabezal del soplete para la serie MC500/CC509P/AC309	G690-8	Tuerca de reemplazo del cabezal del soplete para servicio mediano y servicio estándar		
Juntas tóricas para AC309 (25 por paquete)	AW15	Junta tórica para servicio estándar. También para usar con puntas para soldadura AW y puntas para calentamiento AT		
ACCESORIOS				
Llave de cilindro	N230			
Guía ajustable para cortar círculos	16229	Corta orificios de 5/8 a 12 in de diámetro — funciona con todas las puntas de corte de estilo MC y SC		

FECHA:

PRECIO TOTAL COTIZADO:

Distribuido por:

